

露出輸送管用防食ゴムシート

ハイカービーズ®



創造が時代を描き、実績で現代社会を創り、信頼こそ安心安全な未来を彩る

TAJIMA

鋼管をサビから守る画期的な防食工法。

ハイカバーZは

- 耐候性を備えた粘着層付きのカラーゴムシート。
各種輸送管を被覆し、美感を保持しながら長年にわたり防食性能を発揮します。

用途

露出輸送鋼管（ガス管橋、水管橋、油輸送管、工場プラント配管、共同溝配管、スラリー輸送管、電力ケーブル管など）の防食材料として最適です。

製品を安全にお使いいただくために！

施工に際しては施工要領書を必ずお読みください。

1. ハイカバーZについて

- ▲ 警告 このカタログに記載されている以外の仕様では、使用しないでください。また、飲料水、食品と直接触れるような仕様はしないでください。
- ▲ 警告 重量物ですので、無理のない姿勢で運搬してください。
- ▲ 注意 保管する場合は、倒れたり、転がらないよう適切な治具やストッパーを用いてください。
- ▲ 注意 保管する場合は縦置きは避けてください。
- ▲ 注意 直射日光の当たる場所での保管は避けてください。

2. ネオ・ボンドFについて

- ▲ 警告 有機溶剤を含む製品の取り扱いには消防法、労働安全衛生法およびその関連法規を厳守し、保管および取り扱い場所およびその周辺は、作業中、乾燥中ともに火気厳禁です。また、吸入したり皮膚に触れると中毒や皮膚障害を起こす恐れがあります。取り扱いには、下記の注意事項を守ってください。吸入したり皮膚に触れて異常を感じた場合は直ちに医師の診断を受けてください。
 1. 取り扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスクまたは送気マスクを付け、さらに頭巾、保護メガネ、長袖の作業衣、襟巻きタオル、保護手袋などを着用してください。
 2. 取り扱い場所には局所排気装置を設けてください。
 3. 容器から出し入れするときは、こぼれないようにしてください。
 4. 取り扱い後は、洗顔、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
 5. 作業衣などに付着した場合は、その汚れをよく落としてください。
- ▲ 警告 有機溶剤を含む廃材を、河川、湖沼、海などへ廃棄しないでください。また中身を残したままの廃棄や火中への投棄はしないでください。
- ▲ 注意 直射日光を避け40℃以下の乾燥した排気のよい場所および部外者や子供の出入りできない場所に密閉して保管してください。

- ▲ 注意 引火した時は、粉末、炭酸ガス、泡消火器または水を噴霧して消火してください。
- ▲ 注意 指定した以外の材料と混合しないでください。

3. 施工について

- ▲ 警告 室内の通風の悪い場所で取り扱う場合は、防爆型の換気装置で強制押込み通風による全体換気を行ってください。
- ▲ 警告 墜落防止のため工事現場周辺には安全柵を設けてください。
- ▲ 警告 水系塗料の塗布は、気温5℃以下、湿度85%以上では施工を避けてください。塗布後、夏季3時間、冬季6時間以内に降雨や結露が予想される場合は、塗布を避けてください。
- ▲ 警告 保管・存置中・施工後はシート上に物を置いたり、乗ったりは絶対に避けてください。
- ▲ 警告 保護フィルムは本管に沿って剥がしてください。

施工後の維持管理上のお願い！

防食層を傷つけたり防食機能を損なわないために、以下の事項を守ってください。

- ・たき火、花火、喫煙などの火気の使用は厳禁です。
- ・油、有機溶剤、薬品などを付着させないでください。
- ・作業する場合は刃物で傷をつけたり、尖った物、重量のある物で衝撃を与えないでください。

次のような特殊環境で使用する場合は、当社までお問い合わせください。

- ・鋼管内の流送物の温度が高い（60℃以上）場合。
- ・油のかかる場合。
- ・水中に設置あるいは土中に埋設する場合。



●兵庫県宝塚市 2023年施工



●大阪府寝屋川市 2024年施工

特長

① 施工性と物性にすぐれた自然加硫タイプ

鋼管の曲面になじみやすく、施工が容易。電源や熱源も不要、離型紙をはがしながら、張り付けるだけです。施工後、環境温度によって加硫し、すぐれた強度と耐衝撃性を発揮します。

② すぐれた耐候性

耐候性に非常にすぐれた合成ゴム、EPDMが主原料です。寿命は一般防食塗装とくらべ倍以上です。

③ すぐれた耐薬品性

セメント成分の強アルカリ性、亜硫酸、亜硝酸を含む酸性雨、海洋の塩水などにも劣化、縮みひび割れを起こしません。

④ 鋼管の伸縮に追従します

ゴム特有の伸縮性と柔軟性があり、特にエルボ部の伸縮によく追従して、亀裂、剥離の心配がありません。

⑤ すぐれた接着性能

シート裏面の粘着層が、鋼面やポリエチレン面に確実に密着します。また、シートジョイント部もすぐれた接着性を発揮します。

⑥ 大幅な工期短縮、維持管理費の削減

1枚のシートを張り付け、仕上塗料を塗布するだけで完了です。長期の防食効果を発揮しますので、メンテナンスの費用が大幅に削減できます。

⑦ 安全できれいな作業

塗装工事のような有機溶剤中毒や塗装時の環境汚染の心配が少なく、施工者の労働安全衛生上も安心です。

⑧ 色あざやかなカラーシート

シート本体は耐候性に優れたカラーシートです。更に耐候性に優れたアクリルシリコン系塗料を塗布することで長期に色調を保持します。

⑨ 補修が容易

万一、破損が発生しても、破損箇所のシートを剥ぎ取り新しく張り付けるだけで補修できます。

⑩ 施工が容易

シート幅が500Wで施工がしやすく、現地材料搬入が容易。安全な作業が保たれ、施工される方の体力の消耗が軽減。

材料と特性

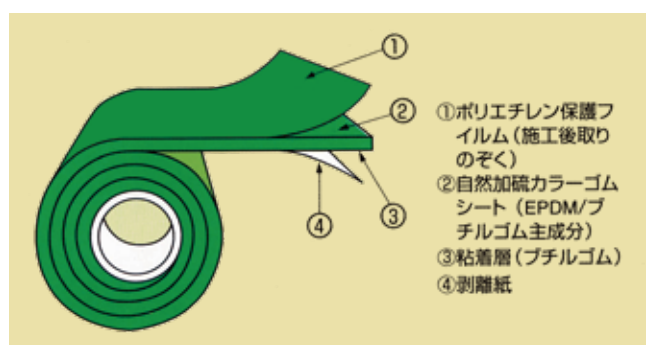
材料一覧

材 料	製 品 寸 法	適 用
ハイカーZ	1.3mm厚×500mm幅×10m (ダンボール箱入り)	防食本体
Zテープ	1.3mm厚×100mm幅×10m	ジョイント部シート端部の補強
ネオ・シール	330ccカートリッジ	間隙部の充てん
ネオ・ボンドF	3kg、1.5kg缶入り	下地処理剤
ネオ・カラーASI	3kg、1.5kg缶入り	耐久性上塗り塗料

※副資材品
サポート部 保護カバー用ゴムシート(BT-82)
BT-82 1.0mm厚×600mm幅×10m(各サイズに裁断)

ハイカーZの構成

主成分には、シート防水材として40年以上の実績があるEPDMとブチルゴムを採用し、補強剤、着色剤、加硫剤などを配合した自然加硫カラーゴムシートに、水密性、粘着性にすぐれた同色のブチルゴム粘着層を積層しています。



ハイカーZ ゴム材料物性

測定時室温 23℃

試 験 項 目	規 格 値	測 定 値
色相*1(マンセル値)	10GY 6/6	10GY 6/6
比重	1.30(±0.1)	1.27
引張強さ(N/cm ²)	50 MIN	190
伸び[%]	300 MIN	1150
引裂強さ(N/cm)	30 MIN	83

※試験片は製品から作るため粘着層を含む
※1 色相(K39-60L)-マンセル値(10GY 6/6)

*試験方法

色相：日本塗装工業会発行色票2019年K版

比重：加硫ゴム-密度測定 JIS K 6268

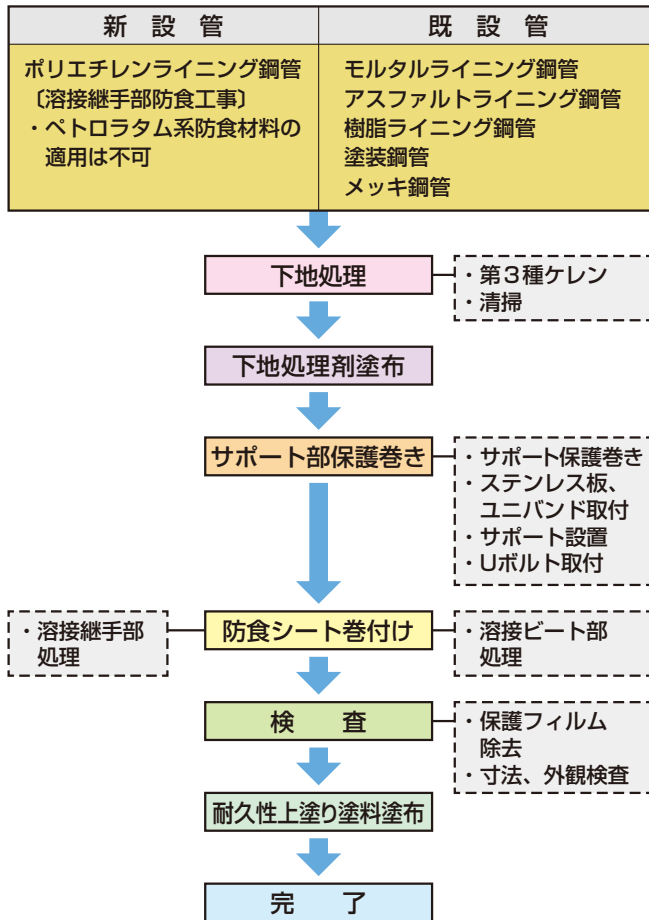
<引張強さ・伸び>

加硫ゴム及び熱可塑性ゴム-引張特性の求め方
JIS K 6251 ダンベル3号形

<引裂強さ>

加硫ゴム及び熱可塑性ゴム-引裂強さの求め方
JIS K 6252 切り込み無しアングル形

施工手順



使用材料

品名	適用	寸法・荷姿
ハイカバーZ	耐候性カラーゴムシート	1.3mm厚×500mm幅×10m長 (各口径寸法にカット)
Zテープ	耐候性カラーゴムシート (補強張り用・ステンレス板両端部)	1.3mm厚×100mm幅×10m長
ネオ・シール	不定形シール材 (仕舞部、シート段差、3枚重ね部)	330ccカートリッジ入
ネオ・ボンドF	下地処理剤	3kg、15kg 缶入
ネオ・カラーASI	耐久性上塗り塗料 (美観維持・再生用)	3kg、15kg 缶入
各種サポート台	サポート部 保護カバー	100A~800A
ステンレス板		500mm幅、1000mm幅 SUS304または316
ユニバンド		0.7mm厚×19mm幅 SUS304
BT-82	(加硫ゴムシート)	1.0mm厚×600mm幅×10m長 (各口径寸法にカット) 1.0mm厚×1200mm幅×10m長 (各口径寸法にカット)
G-17	(接着剤)	1kg缶入り クロロブレンゴム系

※仕様書、施工要領書を基に施工をする際に材料が一部追加されます。



施工事例



●GA-S型サポート



●鞘管部



●エルボ一部



●エルボ一部



●架管部



●架管部



●架管部



●架管部

長期耐久性



ポリエチレン被覆管（1981年8月施工）

●六甲大橋添架ガス管 300A×750m（東側） 43年経過（2024.3月撮影）



●六甲大橋添架ガス管 300A×750m（西側） 43年経過（2024.3月撮影）

安心安全 第一主義
パイプライン防食のプロフェッショナル



<販売元>



株式会社 但馬物産

〒660-0823

兵庫県尼崎市大物町2丁目3番3号

TEL 06-6430-9106

FAX 06-6430-9160



タジマエンジニアリング株式会社

〒140-0011

東京都品川区東大井2丁目20番8号

キャナルステージ101号

TEL 03-3766-9371

FAX 03-3766-9715

<製造元>



ユニオンゴム工業株式会社

〒650-0031

兵庫県神戸市中央区東町126番地

神戸シルクセンタービル6階

TEL 078-332-9119

FAX 078-332-9229

ハイカーブ[®]Z