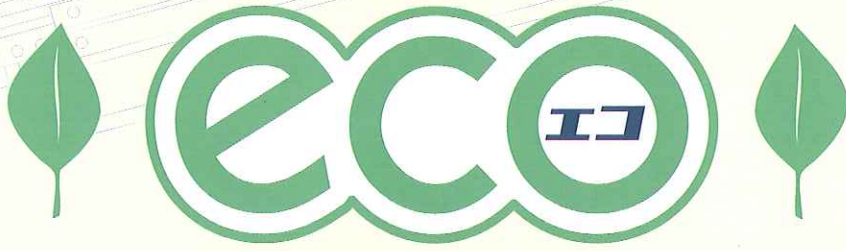
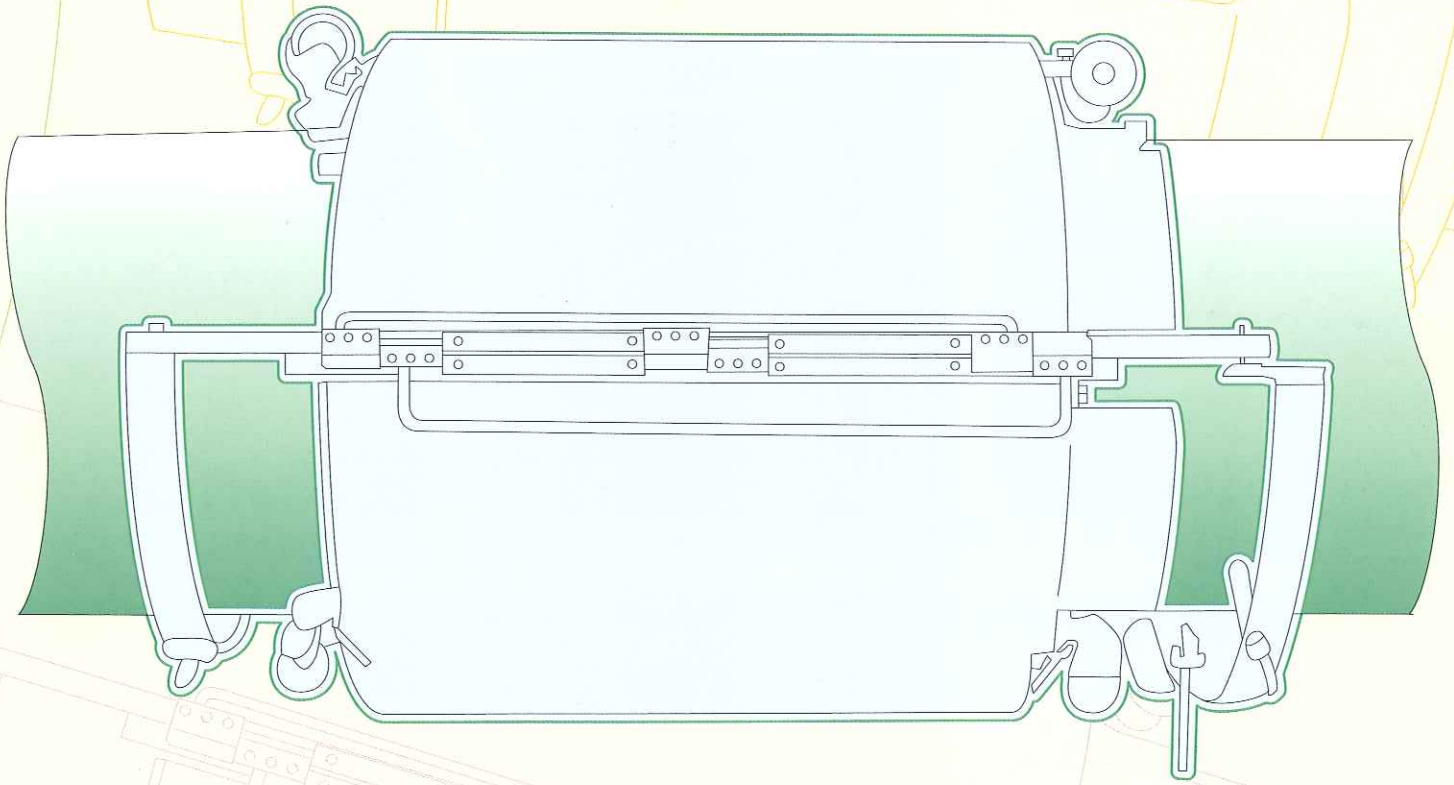
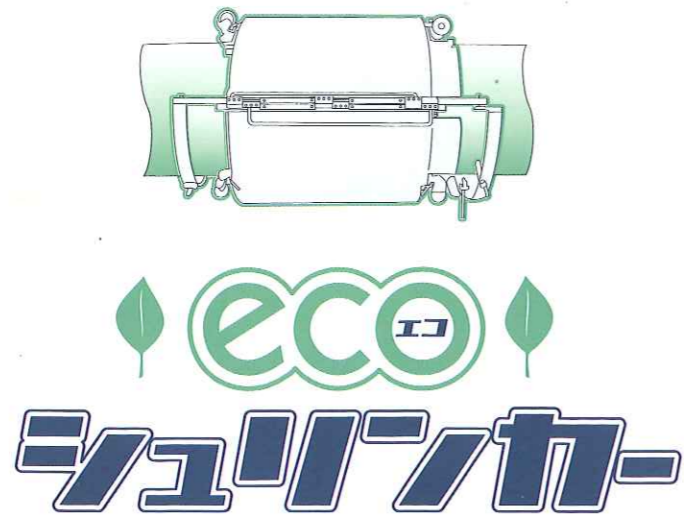


環境負荷軽減へ貢献する



エコリキ





真空式遠赤外線自動加熱装置

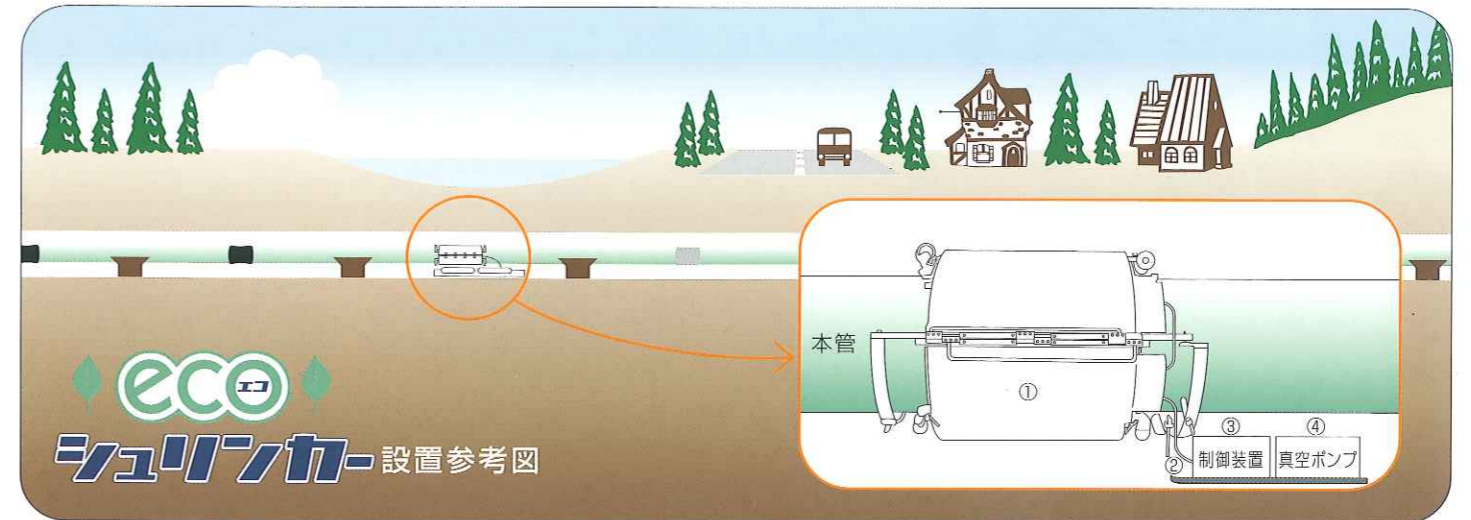
環境負荷軽減を図りながら、安全・確実・高品質な現地防食施工。

ecoシュリンカーは、

都市パイプラインの現地防食施工において、
CO₂や産業廃棄物の発生が少ない環境に優しい
画期的な高機能自動防食装置として開発しました。

主な特長

- ①真空式のため鋼面にシュリンクチューブが隙間なく密着し、エアーボイドが発生しません。
- ②遠赤外線によりシュリンクチューブを均一に加熱することが出来ます。
- ③自動加熱のため熟練工を必要としません。
- ④チャンバー内での加熱収縮施工により外的要因（風、温度、湿度、予熱等）による影響はありません。
- ⑤装置が軽量、小型化のため、狭い場所やトンネル内などでの現地防食施工が容易に出来ます。



ecoシュリンカーシステム構成

- ①二分割式チャンバー
- ②制御ケーブル
- ③制御装置
- ④真空ポンプ



スイッチ一つで自動運転ができます。

現地施行作業手順



表面処理（鋼管：600A）



チャンバー取付



制御ケーブル取付



チャンバー締付（セット完了）



電源・真空ポンプ・ヒーター
運転表示灯



加熱後の外観

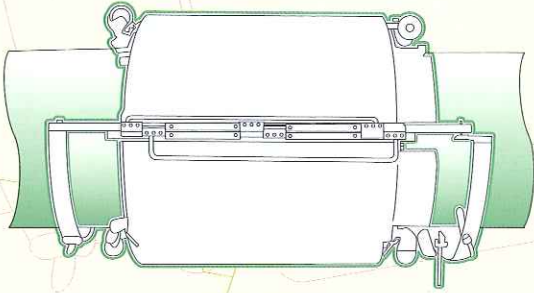
環境負荷軽減へ貢献する



シュリンカー

特許出願中

高機能自動防食装置



ecoシュリンカー参考例 「600A」「400A」

加熱方法/遠赤外線ヒーター

真空炉/二分割式チャンバー

加熱時間/30分~45分(標準)
[15分~25分]

チャンバー寸法/外径973mm・長さ910mm(回転治具組立後)
[外径650mm・長さ820mm]

チャンバー重量/約80kg(約40kg×2体)(回転治具組立後)
[約30kg(約15kg×2体)]

制御盤/700L×300W×300H(寸法) 30kg(重量)
[700L×300W×300H]

定格電力/10kVA

※[]内は400A用です。

シュリンクチューブ/
「ラプコチューブE-50」

架橋ポリエチレン(外層材)



ブチルゴム系粘着材(内層材)

おことわり

本資料はポリエチレンライニング鋼管用に使用する
場合のものです。

誤った使用、不適切な使用により生じた損害につき
ましては責任を負いかねますのでご了承ください。

又、内容は予告なしに変更する場合があります。

最新の内容についてはお問い合わせください。

TAJIMA 株式会社 但馬物産

大阪本社 / 〒550-0006 大阪市西区江之子島1丁目2番2号
tel.06-6448-2081(代表) fax.06-6445-0840

東京支店 / 〒143-0014 東京都大田区大森中2丁目2番15号
tel.03-3766-9371(代表) fax.03-3766-9715